

# NILAMID® A3 J10 GF13

聚酰胺66

Nilit Plastics

# PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

## Technical Data

### 产品说明

NILAMID® A3 J10 GF13 is a Polyamide 66 (Nylon 66) compound, 13% glass fiber reinforced, impact modified, UL listed HB.

This compound is intended for injection molding.

NILAMID® A3 J10 GF13 is primarily designed for the Automotive industry. It is also suitable for Industrial & Consumer applications.

### 总体

|                    |  |           |           |
|--------------------|--|-----------|-----------|
| 材料状态               | • 已商用 : 当前有效   |           |           |
| 资料 <sup>1</sup>    | <ul style="list-style-type: none"><li>Technical Datasheet (English)</li><li>Technical Datasheet (German)</li><li>Technical Datasheet (Italian)</li></ul> |           |           |
| UL 黄卡 <sup>2</sup> | <ul style="list-style-type: none"><li>E172252-100074710</li><li>E331274-102483068</li><li>E86034-102512458</li></ul>                                     |           |           |
| 搜索 UL 黄卡           | <ul style="list-style-type: none"><li>Nilit Plastics</li><li>NILAMID®</li></ul>  |           |           |
| 供货地区               | • 北美洲  | • 拉丁美洲    | • 亚太地区    |
|                    | • 非洲和中东  | • 欧洲      |           |
| 填料/增强材料            | • 玻璃纤维增强材料, 13% 填料按重量  |           |           |
| 特性                 | • 抗撞击性 , 高   |           |           |
| 用途                 | • 工业应用   | • 汽车领域的应用 | • 消费品应用领域 |
| 加工方法               | • 注射成型   |           |           |

| 物理性能                     | 额定值                    | 单位制 | 测试方法           |
|--------------------------|------------------------|-----|----------------|
| 密度 (23°C)                | 1.20 g/cm <sup>3</sup> |     | ISO 1183       |
| 收缩率                      |                        |     | ISO 294-4      |
| 横向流量 : 23°C              | 0.80 %                 |     |                |
| 流量 : 23°C                | 0.50 %                 |     |                |
| 吸水率                      |                        |     | ISO 62         |
| 23°C, 24 hr              | 1.0 %                  |     |                |
| 饱和, 23°C                 | 6.0 %                  |     |                |
| 机械性能                     | 额定值                    | 单位制 | 测试方法           |
| 拉伸模量 (23°C)              | 3500 MPa               |     | ISO 527-2      |
| 拉伸应力 (屈服, 23°C)          | 90.0 MPa               |     | ISO 527-2      |
| 拉伸应变 (断裂, 23°C)          | 4.0 %                  |     | ISO 527-2      |
| 冲击性能                     | 额定值                    | 单位制 | 测试方法           |
| 简支梁缺口冲击强度 (23°C)         | 13 kJ/m <sup>2</sup>   |     | ISO 179/1eA    |
| 悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)         | 12 kJ/m <sup>2</sup>   |     | ISO 180/A      |
| 热性能                      | 额定值                    | 单位制 | 测试方法           |
| 热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)     | 238 °C                 |     | ISO 75-2/A     |
| 连续使用温度 <sup>4</sup>      | 95.0 °C                |     | IEC 60216      |
| Ball Pressure Test       |                        |     | IEC 60695-10-2 |
| 125°C                    | 通过                     |     |                |
| 165°C                    | 通过                     |     |                |
| 电气性能                     | 额定值                    | 单位制 | 测试方法           |
| 表面电阻率 <sup>5</sup>       | 1.0E+12 ohms           |     | IEC 60093      |
| 体积电阻率 (23°C)             | 1.0E+15 ohms·cm        |     | IEC 60093      |
| 漏电起痕指数 (3.20 mm, 解决方案 A) | 500 V                  |     | IEC 60112      |
| 可燃性                      | 额定值                    | 单位制 | 测试方法           |
| UL 阻燃等级                  |                        |     | UL 94          |
| 0.8 mm                   | HB                     |     |                |
| 1.6 mm                   | HB                     |     |                |
| 3.2 mm                   | HB                     |     |                |



| 可燃性   | 额定值 单位制 | 测试方法           |
|---|---------|----------------|
| 灼热丝易燃指数   |         | IEC 60695-2-12 |
| 0.8 mm  | 650 °C  |                |
| 3.2 mm  | 650 °C  |                |
| 可燃性 <sup>6</sup>  | B65     | FMVSS 302      |
| <b>备注</b>   |         |                |
| <sup>1</sup> 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。  |         |                |
| <sup>2</sup> UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。 |         |                |
| <sup>3</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。  |         |                |
| <sup>4</sup> 20000 hr   |         |                |
| <sup>5</sup> 23°C   |         |                |
| <sup>6</sup> 355x100x1mm  |         |                |



**购买地点****供应商****Nilit Plastics**Web: <http://www.nilit.com/plastics/contact.asp>**分销商**

请联系供应商以便为 NILAMID® A3 J10 GF13 查找分销商

